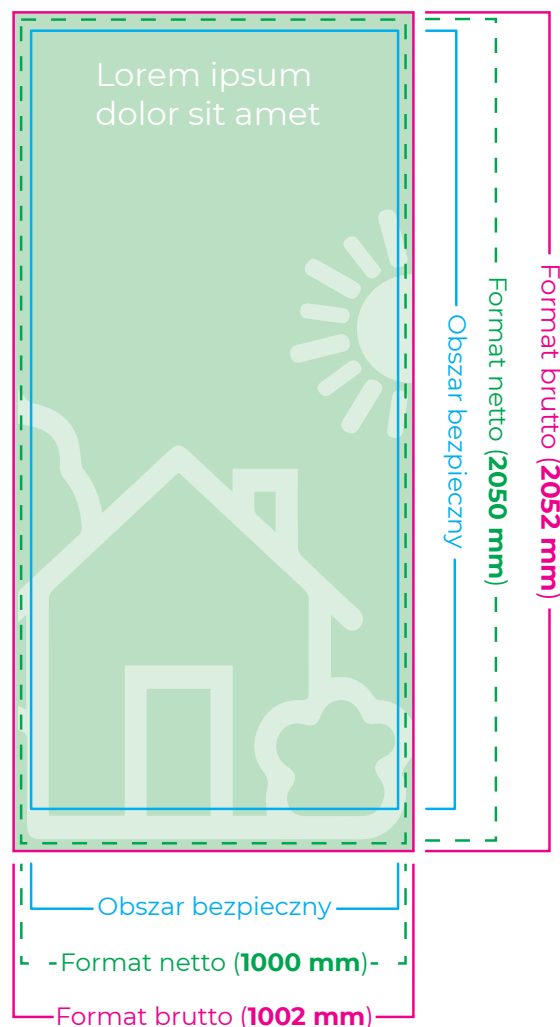


Instrukcja przygotowania pliku

## Rollup 100x200



### Format netto

1000x2050 mm

Format netto, czyli docelowy format druku uzyskany po wycięciu z arkusza drukarskiego.

### Format brutto

1002x2052 mm

Jest to format netto powiększony o tzw. „spady”. W tym przypadku wynoszą one 1 mm z każdej strony.

Spady to obszar wokół projektu, który jest odcinany z arkusza drukarskiego pod koniec procesu produkcji. Grafika tła musi dochodzić do ich zewnętrznej krawędzi.

**Obszar bezpieczny** 5 mm do środka od linii cięcia (boki, góra)  
55 mm od strony kasety montażowej (dół)

Obszar odsunięty od linii cięcia o 5 mm od góry i boków oraz o 55 mm od strony kasety montażowej w kierunku środka projektu o tzw. „wewnętrzny margines”. Wszelkie istotne elementy projektu muszą się zawierać w tym obszarze, aby nie groziło im ryzyko przycięcia.

### Rozdzielczość

min. 150 dpi

### Makiety

Akceptujemy wyłącznie pliki w formacie pdf, najlepiej przygotowane na bazie naszej makiety. Makieta to gotowy i zwymiarowany plik, który można otworzyć większością programów graficznych (Corel Draw, Adobe Illustrator, Photoshop, InDesign i inne).

Kliknij ikonkę pdf aby pobrać makietę na swój komputer:

